

一份超详细的 SP25 扫描测头-更换架安装校验教程！

很多客户在更换架安装好后，便固定不动了；当遇到妨碍测量、碰撞或者搬家等情况时，则需重新安装更换架。但因为长时间没操作，大部分测量员会忘记如何安装和校验。

在此，针对更换架安装、校验的方法和过程，进行详细说明，方便大家的使用，避免耽误生产进度。

详细步骤

1

将 FCR25 更换架安装好，并通过测针将更换架摆正。



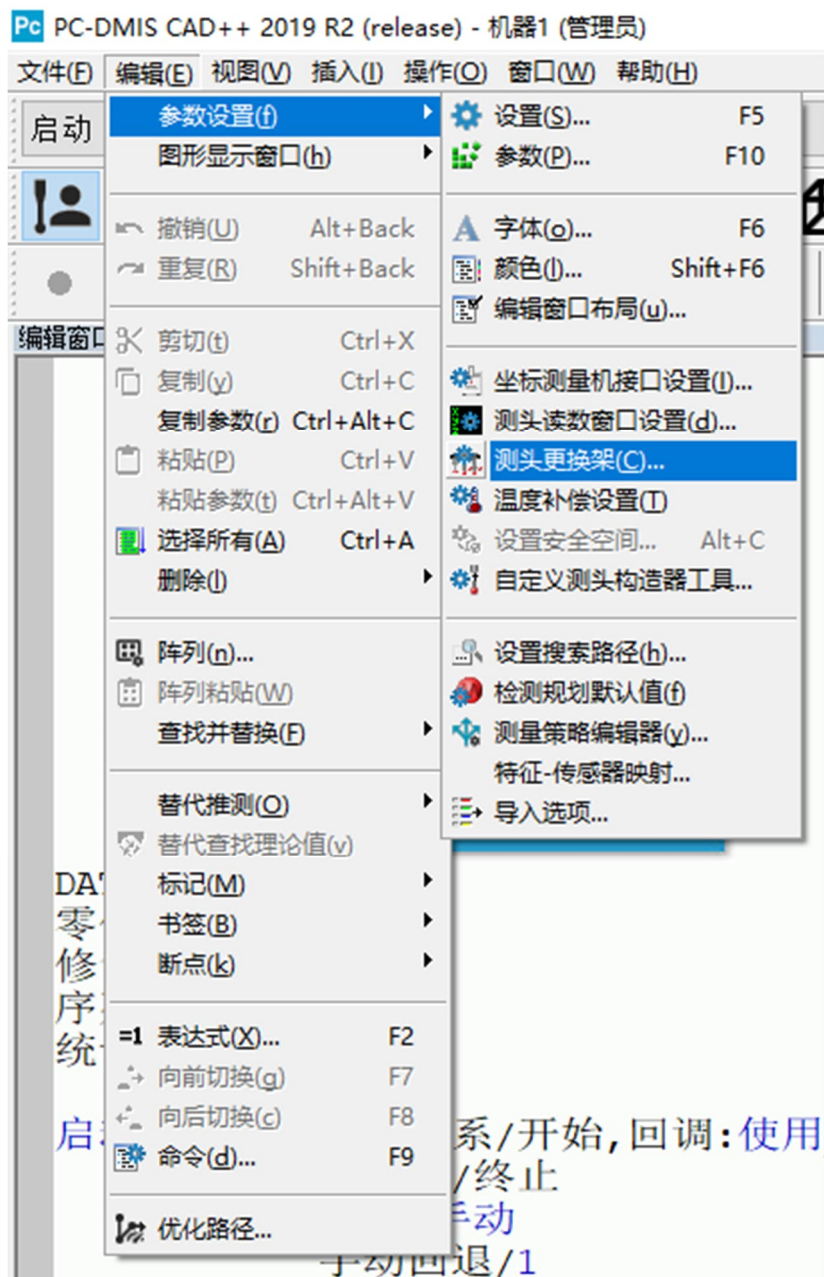
2

将更换架盖板打开，用固定板将更换架盖板固定。



3

打开 PC-DMIS 软件，新建程序后，依次点击 “编辑” - “参数设置” - “测头更换架”



4

弹出如下对话框后，在“类型”的窗口下，将“测头更换架类型”下拉，列表中选择“FCR25”，在测头更换架数目栏填写卡槽数量，完成后点击“应用”。

测头更换架

类型 校验 安全点 槽

激活测头更换架 测头更换架1 : TYPE= FCR25

测头更换架数目: 3

测头更换架类型(P): FCR25

停靠速度(D):

- CW43L
- CYGNUS
- FCR25
- HR-MP (used with TM or THD)
- HR-MS (used with LSPX1)
- I++ Client
- LSPX1 / HR-X (HR-X1-3P)
- LSPX1C / HR-X (HR-X1-P)
- LSPX1H / HR-X (HR-X1-P)
- LSPX1SF / HR-X (HR-X1-P-SF)
- LSPX3 / HR-X (HR-X3-P)
- LSPX3SF / HR-X (HR-X3-P-SF)
- LSPX5 / HR-XS
- MORA

帮助

5

切换至“安全点”窗口，将测头移动到更换架存取吸盘前的安全位置后，点击“读取测量机位置”，点击“应用”。

测头更换架

类型 校验 安全点 槽

激活测头更换架 测头更换架1 : TYPE= FCR25

测头角度

A角: 0

B角: 0

机器位置

X: 465.7889

Y: 790.5272

Z: -171.1957

读取测量机位置(C)

确定 取消 应用(A) 帮助

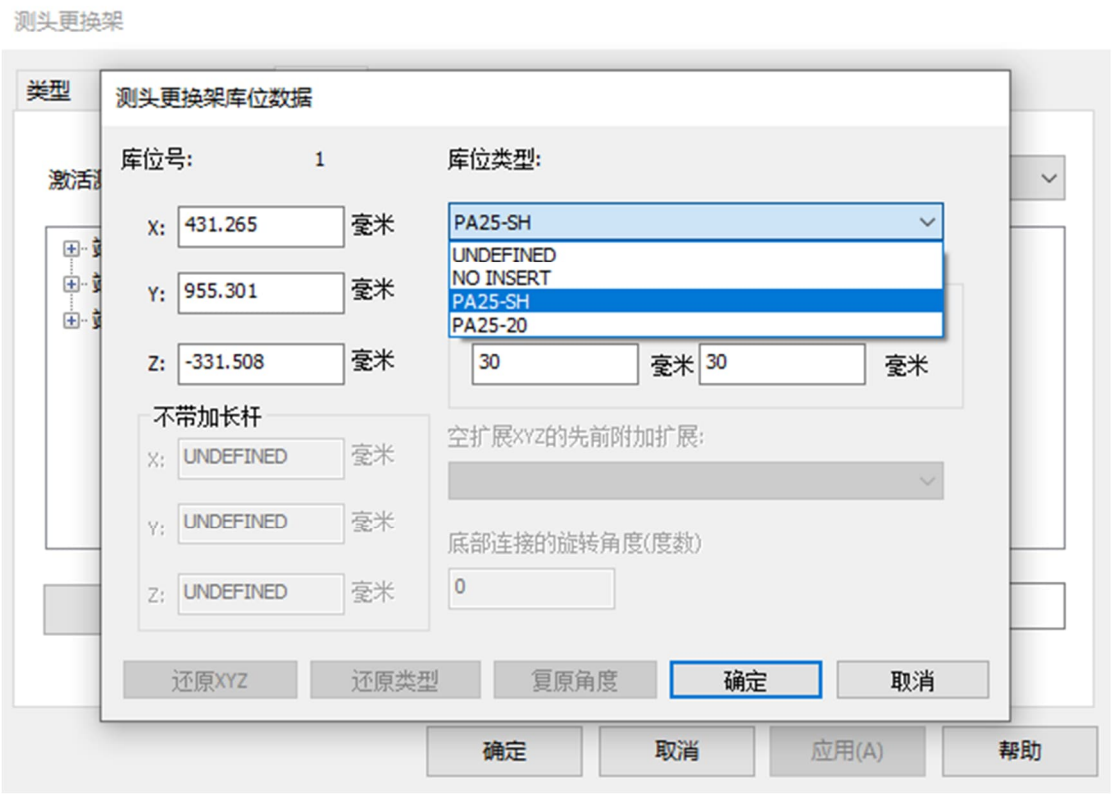
6

切换至“槽”窗口，先点击选择“端口 1”，再点击“编辑库位数据”。

7

弹出如下对话框后，将“库位类型”下拉，选择“PA25-SH”，之后点击“确定”；

至此，“端口 1”设置完成，按照 6 和 7 的步骤依次将“端口 2”和“端口 3”同样设置，设置完成后点击“应用”。



8

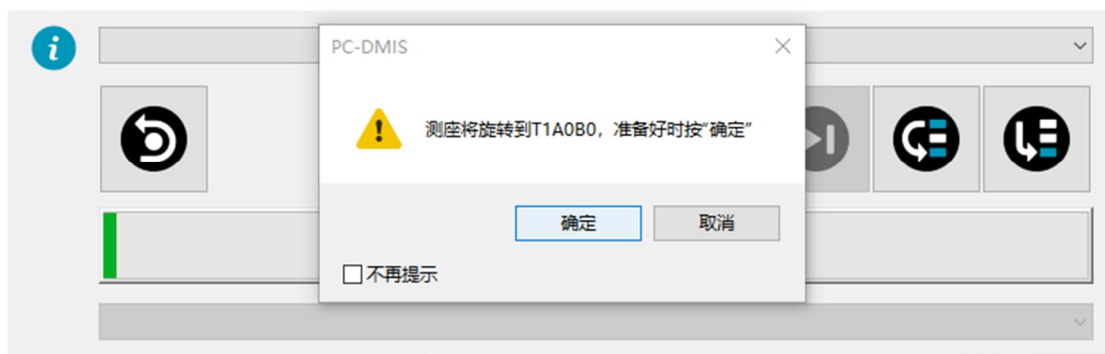
切换至“校验”窗口，确认“激活测头文件”和“激活测尖”与当前机器使用的测头文件与角度相同，选择“完全校验”后，点击右下角的“校验”。

测头更换架

9

此时，软件弹出如下窗口，确认角度是否正确，若不正确，将测座移动至安全位置，确保测座旋转至“A0B0”角度时不会碰撞，然后点击“确定”。

执行



10

软件弹出如下窗口，再次确认所有更换架的盖子已打开，确认无误后，点击“确定”。

11

根据软件提示，将测针移动至如下图位置，点击软件上“确定”后，利用手柄在如下图位子上采一个点，并点击手柄上的“确认”按钮。



12

同上一步骤，在更换架上采第二及第三个点。



13

当“第三点”测完并点击手柄确认后，软件弹出如下窗口，此时更换并安装“SHSP 测杆”，如下图所示。



14

把手柄速度调慢，将测头移动至更换架上方安全位置，点击软件上“确定”，测头自动校验。

15

测头自动校验完成后，可换回原有测针，并依次点击“确定”

16

切换至“槽”窗口，分别点“开端口 1/2/3”前的“+”，在“无测头”右键选择库位中想要存放的测针。

测头更换架

类型 校验 安全点 槽

激活测头更换架 测头更换架1 : TYPE= FCR25

端口	坐标	CD	TYPE
端口 1	431.274, 955.291, -331.497	CD:30,30	TYPE:2,PA25-SH
05BY10			
(无测头)			
端口 2	466.615, 955.243, -331.145	CD:30,30	TYPE:2,PA25-SH
1BY20			
(无测头)			
端口 3	501.845, 955.202, -331.094	CD:30,30	TYPE:2,PA25-SH
15-30			
(无测头)			

编辑库位数据 槽数(N): 3

确定 取消 应用(A) 帮助

测头更换架

类型 校验 安全点 槽

激活测头更换架 测头更换架1 : TYPE= FCR25

端口	坐标	CD	TYPE
端口 1	431.274, 955.291, -331.497	CD:30,30	TYPE:2,PA25-SH
05BY10			
-15			
15-30			
1BY20			
2-40			
3,0BY50			
3-50			
5-21			
5-50			
6BY75			
SMARTSCAN			

槽数(N): 3

确定 取消 应用(A) 帮助

17

选择完成后点击“应用”-“确定”，至此更换架校验完成。

测头更换架

类型 校验 安全点 槽

激活测头更换架 测头更换架1 : TYPE= FCR25

端口 1	431.274, 955.291, -331.497	CD:30,30	TYPE:2,PA25-SH
05BY10			
(无测头)			
端口 2	466.615, 955.243, -331.145	CD:30,30	TYPE:2,PA25-SH
1BY20			
(无测头)			
端口 3	501.845, 955.202, -331.094	CD:30,30	TYPE:2,PA25-SH
15-30			
(无测头)			

编辑库位数据 槽数(N): 3

确定 取消 应用(A) 帮助

随着三坐标的普及，越来越多的企业在保证精度的同时，更加注重了工作效率的提升，在很多时候，一根单独的测针再也无法满足整个产品的全部测量需求。

而配备更换架的意义，则是在测量过程中，能够随时切换至最标准的测针，用最简单的方式，对产品进行精确的检测，既提高了精确度，又提升了工作效率。